KV-4M XYZ

SISTEMA AUTOMATICO DI MISURA DELLE MICRODUREZZE

AUTOMATIC MICRO-HARDNESS MEASURING SYSTEM

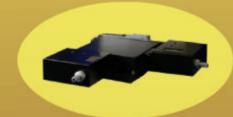


Microconsult S.r.I. 50019 Sesto Fiorentino (FI) Via R. Corsinovi, 37

Telefono: 055.4493196 Fax: 055.4493109

Email: Info@Microconsult.191.it Web: www.Microconsult.it











SISTEMA AUTOMATICO MOTORIZZATO DI MISURA DELLE MICRODUREZZE (SAMM)

SAMM è un sistema che consente l'esecuzione e la misura automatizzata delle durezze Vickers e Knoop, con rilevazione del profilo di durezza e la profondità efficace di tempra. SAMM prevede un kit per la motorizzazione di una tavola XY (corsa 25x25 mm) con sistema automatico di mantenimento della messa a fuoco ed un programma esequibile in ambiente MS Windows®.

SEMPLICITA' D'USO

II software per la misura SAMM è stato concepito sulla base delle esigenze specifiche degli utilizzatori, raccolte direttamente in più di 20 anni di esperienza di vendita.

SAMM

La semplicità e la praticità d'uso risulta così uno dei punti di forza dell'intero sistema.



FLESSIBILITA'

II sistema SAMM puo' essere istallato sulla maggior parte dei microdurometri attualmente in commercio, oltre che su quelli gia' fuori produzione.

E' possibile dunque rendere automatico il vostro vecchio microdurometro, aumentandone cosi' la produttivita'.



AFFIDABILITA'

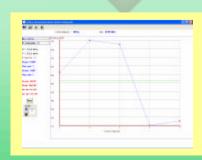
Il sistema SAMM è ideato e prodotto interamente in Italia, garantendo così la presenza di un servizio costante di assistenza e la rapidità di intervento.



FUNZIONI PRINCIPALI

- Acquisizione e salvataggio immagini;
- Misure manuali di spessori e di riporti;
- Esecuzione automatica delle impronte
- Misura automatica della durezza, con riconoscimento dell'impronta e controllo della messa a fuoco
- Misura semi-automatica della durezza
- Esecuzione manuale delle impronte
- Misura manuale della durezza
- Possibilità di eseguire uno o più profili di durezza concatenati.
- Preview delle zone di analisi
- Possibilità di programmare i punti di cucitura, e di determinare la direzione tramite riferimento goniometrico
- Tutti i risultati delle misure sono memorizzabili su un foglio MS Excel®.
- In particolare per i profili di durezza viene autocomposto un report MS Excel®, completo di grafico, personalizzabile col proprio logo etc., e stampabile.





	KV – 4M - XY	KV – 4M - XYZ
Carichi standard	Dipende dal microdurometro	10, 25, 50, 100, 200, 300, 500, 1000
Applicazione del carico		Motorizzata
Tempo di applicazione del carico		Da 5 a 60 sec, ogni 5 sec.
Obiettivi standard		10x - 40x
Massimi ingrandimenti ottenibili		100x - 400x
Movimento torretta		Motorizzato
Sistema di misura	Automatico computerizzato	Automatico computerizzato
Monitor Lcd 15"	Standard	Standard
Personal Computer	Standard Win Xp ita	Standard Win Xp ita
Ricerca e misura dell'impronta	Misura automatica	Automatica e manuale
Determinazione della misura Vickers	Automatica e manuale	Automatica e manuale
Determinazione della misura Knoop	Automatica e manuale (opzionale)	Automatica e manuale (opzionale)
Software mantenimento del fuoco	Opzionale	Standard
Funzioni statistiche	Media, dev std, grafici	Media, dev std, grafici
Software per la determinazione di profili di durezza (cuciture)	Standard	Standard
Licenza software Ms Excell	Opzionale	Opzionale
Tavolino portapezzo	XY corsa 25x25 mm	XY corsa 25x25 mm
Altezza massima del campione	Dipende dal microdurometro	80 mm
Penetratore Vickers		Standard
Penetratore Knoop		Opzionale
Incudini blocca pezzo		Morsa pian parallela, mandrino
Norme Standard	ISO UNI EN 6507	ISO UNI EN 6507
Blocchetti di taratura certificati UKAS	Opzionali	Opzionali
Interfaccia di collegamento esterna	RS 232	RS 232
Alimentazione	230V 50Hz	230V 50Hz
Peso	Dipende dal microdurometro	50 Kg
Dimensioni		1000 x 800 x 800 mm

Dati e caratteristiche tecniche riportate in questi depliant possono essere soggetti a variazioni senza preavviso